



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ЛЛК-Интернешнл

Паспорт качества № 4468-2-0523

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД полусинтетическое SAE 10W-40, API CF-4/SG

СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12

Предназначено для применения в четырехтактных дизельных двигателях, в том числе оборудованных турбонаддувом, тяжелых грузовых автомобилей

Дата изготовления продукта 10.05.23
Дата проведения испытаний 14.05.23
Дата выдачи паспорта 15.05.23
Номер партии 1863
Вид тары Канистра 50л
ОКПД 2 19.20.29.111

CMK сертифицирована:
ISO 9001



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА04.В.59355/22 с
01.07.2022 по 30.06.2025

№	Наименование показателя	ТР ТС 030/2012	Норма НД	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	-	13,50-16,30	14,26	ASTM D445
2	Вязкость кажущаяся CCS при -25 °С, мПа·с	-	≤7000	5818	ASTM D5293
3	Вязкость кажущаяся MRV при -30 °С, мПа·с	-	≤60000	25300	ASTM D4684 A
4	Индекс вязкости	-	≥120	158	ASTM D2270
5	Испаряемость по методу Ноака, %	-	≤15,0	10,5	ASTM D5800 B
6	Щелочное число потенциометрическим титрованием хлорной кислотой, мг KOH/г	-	≥6,5	10,1	ASTM D2896
7	Щелочное число потенциометрическим титрованием соляной кислотой, мг KOH/г	-	≥5,5	9,6	ГОСТ 11362
8	Массовая доля сульфатной золы, %	-	≤1,6	1,35	ГОСТ 12417
9	Массовая доля механических примесей, %	≤0,03	≤0,015	0,013	ГОСТ 6370
10	Массовая доля воды, %	-	≤Следы	Следы	ГОСТ 2477
11	Температура вспышки в открытом тигле, °С	≥135	≥205	227	ГОСТ 4333
12	Температура застывания, °С	-	≤-35	-41	ГОСТ 20287 Б
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл	-	≤50	10	ASTM D892
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
19	Массовая доля кальция, %	-	TR	0,350	ASTM D4951
20	Массовая доля цинка, %	-	TR	0,105	ASTM D4951
21	Массовая доля фосфора, %	-	≤0,12	0,102	ASTM D4951
22	Цвет по ASTM	-	≤3,0	1,5	ASTM D1500
23	Плотность при 15 °С, кг/м³	-	TR	868,3	ASTM D4052
24	Температура самовоспламенения, °С	≥165	-	354	ГОСТ 12.1.044

TR - не нормируется в НД

Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 250°С, %	2	ASTM D86
2	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 350°С, %	6	ASTM D86
3	Вязкость кинематическая при 50°С	63,24	EN ISO 3104
4	Массовая доля сульфатной золы, %	1,24	ISO 3987
5	Число омыления	менее 2,0	ISO 6293-1
6	Температура потери текучести, °С	-34	ISO 3016
7	Цвет	L0,5 Dil	ASTM D1500

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масс и более. Метод по пунктам 1 и 2 не применим к данному продукту.

Адрес производства: 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84.

Испытания проведены в лабораториях ООО "ЛЛК-Интернешнл" и сторонних лабораториях 3-х лиц.

Продукт соответствует требованиям: СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12 и ТР ТС 030/2012.

ОСТОРОЖНО. При попадании в глаза вызывает выраженное раздражение, на кожу - слабое раздражение. Использовать перчатки, спецодежду, защитные очки и фильтрующие респираторы. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и иного теплового воздействия.

Лаборант

Т.Г. Хромцова



Паспорт качества № 0441-2-0124
Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД полусинтетическое SAE 10W-40, API CF-4/SG

СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12

Предназначено для применения в четырехтактных дизельных двигателях, в том числе оборудованных турбонаддувом, тяжелых грузовых автомобилей

Дата изготовления продукта 29.12.23
Дата проведения испытаний 14.01.24
Дата выдачи паспорта 15.01.24
Номер партии PL12400126
Вид тары Бочка 216.5л
ОКПД 2 19.20.29.111

СМК сертифицирована:
ISO 9001



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА04.В.59355/22 с
01.07.2022 по 30.06.2025

№	Наименование показателя	ТР ТС 030/2012	Норма НД	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	-	13,5-16,3	14,41	ASTM D445
2	Вязкость кажущаяся CCS при -25 °С, мПа·с	-	≤7000	5605	ASTM D5293
3	Вязкость кажущаяся MRV при -30 °С, мПа·с	-	≤60000	25300	ASTM D4684 A
4	Индекс вязкости	-	≥120	155	ASTM D2270
5	Испаряемость по методу Ноака, %	-	≤15	9,2	ASTM D5800 B
6	Щелочное число потенциометрическим титрованием хлорной кислотой, мг КОН/г	-	≥6,5	9,6	ASTM D2896
7	Щелочное число потенциометрическим титрованием соляной кислотой, мг КОН/г	-	≥5,5	7,7	ГОСТ 11362
8	Массовая доля сульфатной золы, %	-	≤1,6	1,26	ГОСТ 12417
9	Массовая доля механических примесей, %	≤0,03	≤0,015	0,0100	ГОСТ 6370
10	Массовая доля воды, %	-	Следы	Следы	ГОСТ 2477
11	Температура вспышки в открытом тигле, °С	≥135	≥205	230	ГОСТ 4333
12	Температура застывания, °С	-	≤-35	-41	ГОСТ 20287 Б
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл	-	≤50	20	ASTM D892
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤10	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С после 93,5 °С, мл	-	≤0	0	ASTM D892
19	Массовая доля кальция, %	-	TR	0,305	ASTM D6481
20	Массовая доля цинка, %	-	TR	0,1230	ASTM D6481
21	Массовая доля фосфора, %	-	≤0,12	0,0984	ASTM D6481
22	Цвет по ASTM	-	≤3,0	2,0	ASTM D1500
23	Плотность при 20 °С, кг/м³	-	TR	859,9	ASTM D4052
24	Температура самовоспламенения, °С	≥165	-	354	ГОСТ 12.1.044

TR - не нормируется в НД

Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 250 °С, %	2	ASTM D86
2	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 350 °С, %	6	ASTM D86
3	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с	63,24	EN ISO 3104
4	Массовая доля сульфатной золы, %	1,24	ISO 3987
5	Число омыления, мг КОН/г	менее 2,0	ISO 6293-1
6	Температура потери текучести, °С	-34	ISO 3016
7	Цвет	L0,5 Dil	ASTM D1500

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масс и более. Метод по пунктам 1 и 2 не применим к данному продукту.

Адрес производства: 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84.

Испытания проведены в лабораториях ООО "ЛЛК-Интернешнл" и сторонних лабораториях 3-х лиц.

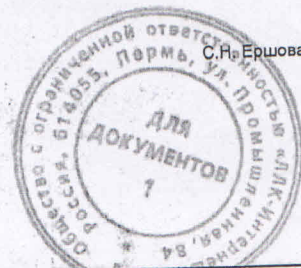
Продукт соответствует требованиям: СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12 и ТР ТС 030/2012.

ОСТОРОЖНО. При попадании в глаза вызывает выраженное раздражение, на кожу - слабое раздражение. Использовать перчатки, спецодежду, защитные очки и фильтрующие респираторы. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и иного теплового воздействия.

Лаборант

Ершова



115035, Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Садовническая, д.75

тел.: +7 (495) 627-40-20
www.lukoil-masla.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 274-1-02-23

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД полусинтетическое SAE 10W-40, API CF-4/SG

СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12

Предназначено для применения в четырехтактных дизельных двигателях с наддувом тяжелых грузовых автомобилей

ОКПД 2: 19.20.29.114
Дата изготовления: 10.02.23
Дата отбора пробы: 11.02.23
Номер партии: 472
Размер партии (масса), шт.: 747
Вид тары: канистра 50 л
Дата проведения испытаний: 11.02.2023
Дата выдачи паспорта: 11.02.2023

EAC Декларация в соответствии ЕАЭС № RU.D-
RU.PAD4.B.59355/22 с 01.07.2022г. по 30.08.2025г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с		в пределах 13,5 - 16,3	13,99	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 120	155	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25 °С, мПа·с		не более 7000	5189	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на микрометрическом вискозиметре (MRV) при минус 30 °С, мПа·с		не более 60000	25300	ASTM D4684
5	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 205	233	ГОСТ 4333
6	Температура застывания, °С		не выше минус 35	минус 41	ГОСТ 20287 (метод Б)
7	Щелочное число, мг КОН на г масла		не менее 5,5	8,7	ГОСТ 11362 и 7.2
8	Щелочное число, мг КОН на г масла		не менее 5,5	9,5	ASTM D2896
9	Массовая доля сульфатной зольности, %		не более 1,60	1,35	ГОСТ 12417
10	Массовая доля воды, %		не более следы	следы	ГОСТ 2477
11	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,013	ГОСТ 6307
12	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 15,0	9,2	ASTM D5800 (метод Б)
13	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определено обязательно	0,330	ASTM D6481
14	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определено обязательно	0,119	ASTM D6481
15	Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,108	ASTM D6481
16	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
17	Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл		не более 50	30	ASTM D892
18	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 94 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
19	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
20	Стабильность пены при 94 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
21	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 94 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
22	Цвет по ASTM, ед. ASTM		не более 3,0	2,0	ASTM D1500
23	Плотность при 15 °С, кг/м³		не нормируется, определено обязательно	863,1	ASTM D1298
24	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		354	ГОСТ 12.1.044

Показатели качества для определения соответствия ЕАЭС

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытаний
1	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с	83,24	EN ISO 3104
2	Содержание сульфатной зольности, %	1,34	ISO 3687
3	Индекс вязкости	менее 2,0	ISO 9281-2
4	Температура вспышки, °С	минус 38	ISO 3016
5	Колориметрическая характеристика в растворе, ед. ASTM	0,5	ASTM D1500
6	Финишный состав		
	Процент отгона при температуре 250 °С, % об.	2	ASTM D86
	Процент отгона при температуре 350 °С, исключая потери, % об.	6	ASTM D86

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масса и более. Метод по п. 6 не применим к данному продукту

Примечание: Испытание по показателю "Температура самовоспламенения" определяется только при декларировании для ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям".

Испытания проведены в Испытательной лаборатории г. Пермь Инженерного центра смазочных материалов ООО «ЛЛК-Интернешнл». Отбор проб осуществляется согласно ГОСТ 2517-2012.

Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-005-2005 с изм. 1-12 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям".

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и источников открытого огня



ОСТОРОЖНО! H216+H302 При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более подробная информация по безопасности обращения химической продукции находится в паспорте безопасности

Зверова С.Л.

Наугольных А.В.

